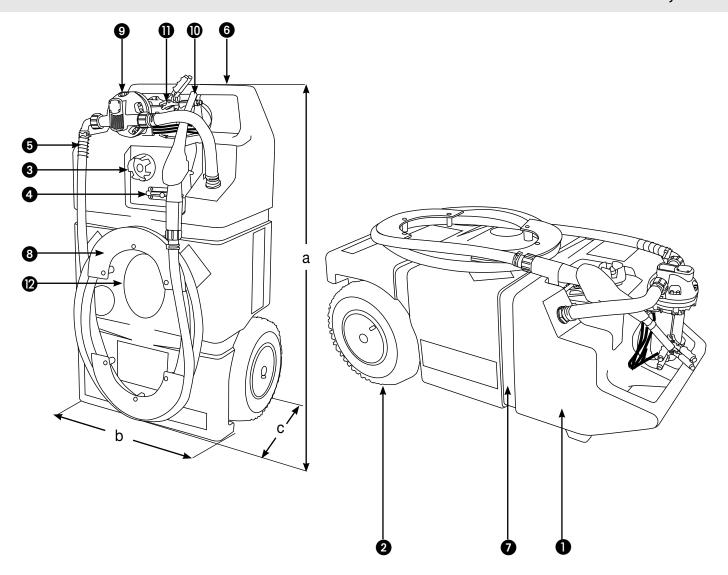
## FICHE TECHNIQUE CADDY RAVITAILLEUR ADBLUE®

Dernière mise à jour : 02/04/2014



Désignation	Contenance en litres	Dimensions en ntenance en litres cm		poids en kg	Référence	
		а	b	c		
CADDY ravitailleur ADBLUE® 100l avec pompe électrique 12V, 30 l/min, et pistolet automatique	100	100	59	43	20	10322

0	Réservoir en polyéthylène réalisé par roto-moulage
2	Roues caoutchouc gonflables diamètre 300mm, profil tout-terrain, avec jante en PE
3	Bouchon de remplissage avec évent vissant intégré
4	Support pistolet acier galvanisé
6	Ressort anti-pincement pour le flexible de refoulement
6	Réservoir équipé de poignées de manutention
0	Passages de sangle pour arrimer lors du transport
8	Support rangement de flexible en PEHD
9	Pompe électrique à membrane 12V - auto amorçante
1	Pistolet automatique
0	4m de câbles électriques et pinces croco
12	Paroi antiroulis

RÉSERVOIR				
Matériaux employés	Polyéthylène certifié compatible Adblue®, polypropylène, acier galvanisé			
Épaisseur parois	4 mm en moyenne			
Produits admissibles	AdBlue®, eau			
Paroi anti-roulis	Oui			
POMPE ÉLECTRIQUE				
Produits admissibles	AdBlue®, eau			
Débit	30 l/min			
Pression maxi	1,6 bar			
Hauteur d'aspi maxi	2m			
Tension	12V			
Intensité	22A			
Puissance	260W			
Vitesse de rotation maxi	2600 tr/min			
Indice de protection	IP55			
Temps de cycle maxi	20 min maxi			
Capacité fusible	25			
Plage de température d'utilisation	-5 °C à +40 °C			
Raccordement électrique	Avec 4 m de câbles électriques et pinces croco			
ENSEMBLE				
Flexible de refoulement	3 m de flexible de refoulement en EPDM - DN19			
Vanne coupe circuit				
Pistolet	Pistolet automatique en polypropylène avec raccord cannelé			
Manipulable en charge	Oui			
Transportable	Oui			
Stockage	Sur rétention			